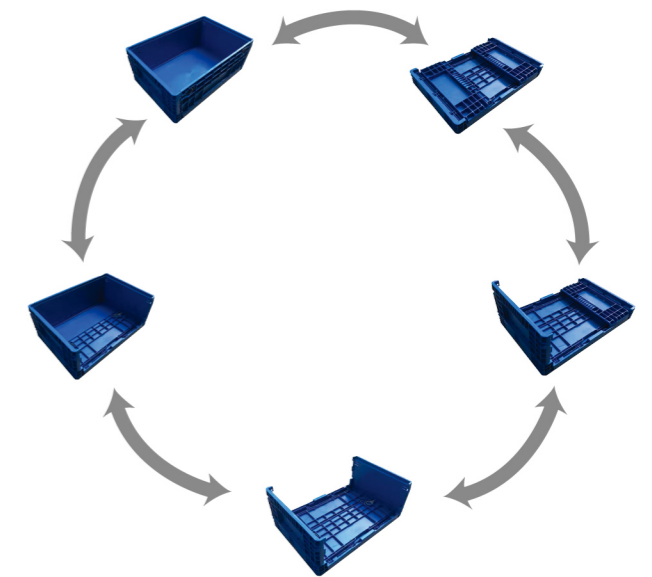


折叠 KLT 料箱



产品代码	R-K3215F	R-K4315F	R-K4328F	R-K6415F	R-K6428F	R-K4323F	R-K6423F	R-K8623F
外径(L/W/H-mm)	299/199/148	399/299/148	399/299/280	599/399/148	599/399/280	400/300/230	600/400/230	800/600/230
内径(L/W/H-mm)	245/160/129	345/260/129	345/260/262	543/360/129	543/360/262	362/264/207	562/365/207	760/560/207
折叠后高度(L/W/H-mm)	80	68	115	70	80	80	80.5	75
折叠比	1:2	1:2.3	1:2.6	1:2.3	1:4	1:3.2	1:3.2	1:3.5
带件单托箱数	120	60	30	30	15	40	20	8
返空单托箱数	240	140	80	70	60	130	65	30
自重(kg)	0.82	1.28	2.14	1.99	3.04	1.81	2.81	4.41
载重(kg)	20							
适用温度范围	-20°C - 60°C							
材料	聚丙烯/PP							
堆放建议	满载12层，放在坚硬水平的地面							

折叠操作示意图



托盘长宽尺寸为 1200*1000 毫米

概述

我们不仅为汽车零配件运输提供最佳标准化料箱，而且其完善的管理整合方案更能节约每一环节的供应链成本。

从仓储、配送、排序，到库存管理和厂内物流，我们的标准化料箱方案对汽车供应链效能的提升起到了至关重要的作用。

另外，由于线边生产所需的不同种类零配件需要不同规格的包装，单元化设计使这些不同规格的包装得以直接运送至线边，无须重新包装和叠放。

使用标准化料箱可消除缠绕膜、打包带和纸护角等辅助包装材料，便于单人操作，使流水作业更加顺畅高效。

特性

- 符合人机工程学的把手设计，方便搬运
- 产品设计加强，结构牢固稳定，经久耐用
- 与生产线规划相匹配的规格，便于适应线边规划及料箱间通用
- 模块化设计令多种尺寸标准料箱得以相互叠放
- 简单稳固的锁扣式结构，方便料箱打开和折叠操作
- 产品兼容性好，与 VDA-KLT 料箱可通用，与国内主流循环小料箱可相互堆叠

优势

- 牢固的料箱设计为运输过程中零配件的安全提供可靠保障
- 高折叠比，可大大节约空箱运输返回、空箱仓储等成本
- 可循环使用，为客户降低成本，提高包装安全性和标准化水平，利于环保
- 相较纸包装而言，不受季节影响，强度不因雨季或海运时间长而受损
- 支持直接上线，减少翻包成本，整洁美观
- 可根据客户需要安装标签夹，可灵活更换
- 可根据客户需要配套提供料箱盖



空箱折叠打托



带件直立打托